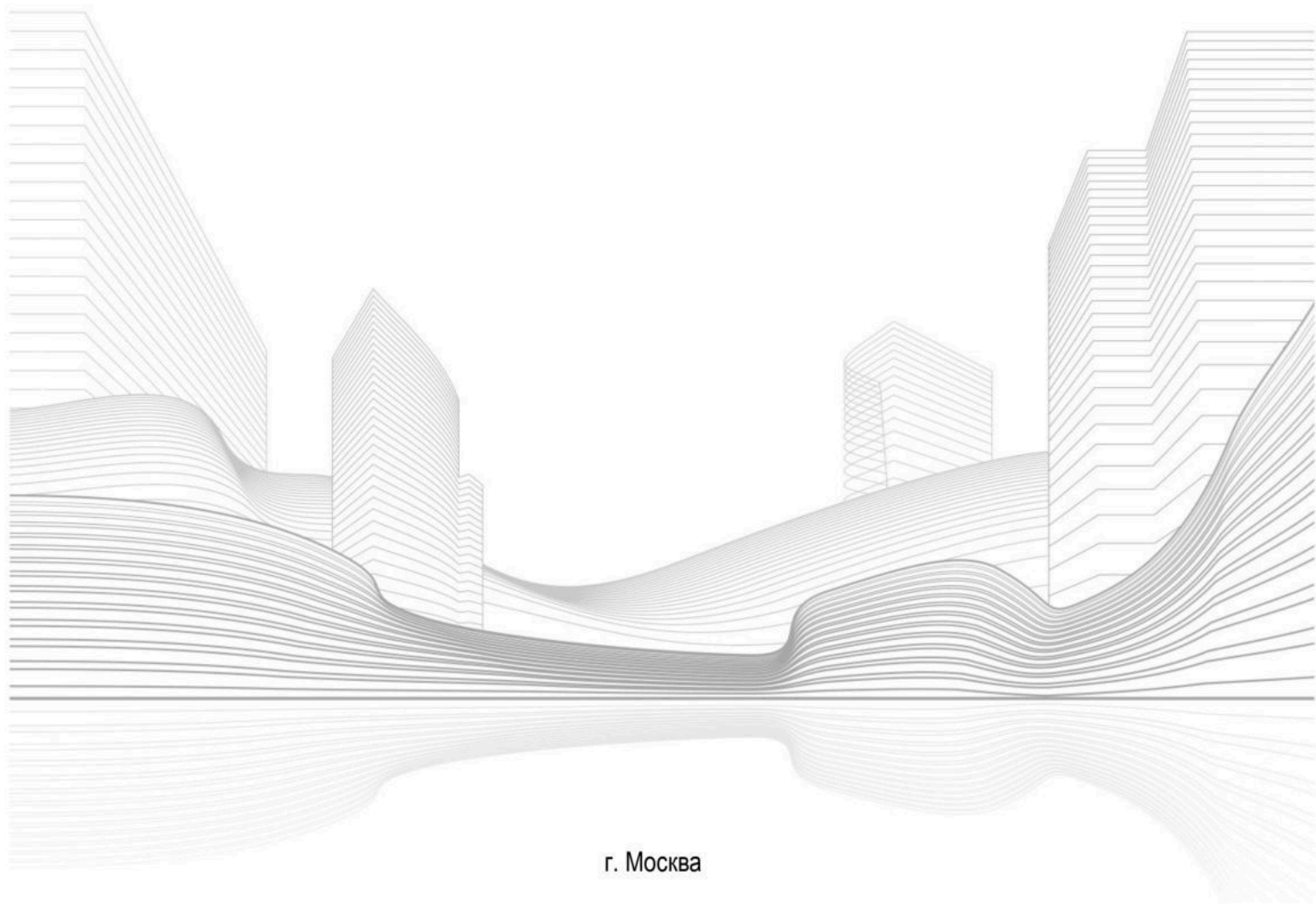




ЗАКЛЮЧЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТА [REDACTED] от 15.09.2025

по результатам проведения независимого инженерно-технического исследования



СОДЕРЖАНИЕ

1. Вводная часть.....	4
1.1. Сведения об Экспертной Организации.	4
1.2. Сведения о Специалисте, проводившем исследование	5
1.3. Сведения об арбитражном деле и об участниках арбитражного дела.	6
1.4. Материалы, предоставленные Специалисту	7
1.5. Сведения об Объекте Исследования.	8
1.6. Вопросы, поставленные на разрешение Специалиста	8
1.7. Нормативное, методическое и другое обеспечение:.....	9
1.8. Термины и определения.....	9
1.9. Описание методов, применяемых Специалистом	10
1.10. Описание проведенных исследований и методологическое обоснование полученных результатов	10
1.11. Ограничения и пределы применения полученных результатов	11
2. Исследовательская часть.....	12
2.1. Общие сведения об Объекте Исследования.	12
2.2. Регламент технического обслуживания Погрузчика	14
2.3. Исследование Специалистом Заключения Экспертной Организации Сфера.....	17
2.4. Аналитическая часть исследования. Предварительные результаты исследования, формирование ответа и вывода на поставленные вопросы.....	19
3. Выводы	21
Приложение А «Копии квалификационных документов экспертной организации»	23
Приложение В. «Копии квалификационных документов специалиста»	39
Приложение С. «Участие специалиста в арбитражных процессах в качестве эксперта».....	61

2. ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЧАСТЬ

2.1. Общие сведения об Объекте Исследования.

По информации из сводного источника информации сети интернет, <https://skyg.ru/bu-tekhnika/pogruzchiki-vilochnye-bu/elektropogruzchik-nichiyu-fbt13p-80/?ysclid=mfhsycq96l464711998>. Объект Исследования это Погрузчик с электрическим двигателем предназначен для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытых пространствах.

Благодаря небольшому радиусу разворота (1500 мм), Погрузчик очень маневренный и способен преодолевать крутые повороты и узкие проходы (шириной 3260 мм, для работы с паллетом 1100x1100 мм и запасом 200 мм). Легко управляется даже в самых стесненных условиях, за счет трехопорной конфигурации. Преодолевать резкие повороты помогает функция синхронизации колес. При повороте заднего колеса до предела, соответствующие ему переднее колесо начинает вращаться в обратном направлении, обеспечивая тем самым поворот с маленьким радиусом. Устойчивость при поворотах и при поднятии груза на высоту обеспечивают широко расставленные задние колеса. На Иллюстрации 1, представлено схематичное изображение Погрузчика.



Иллюстрация 1. Схематичное изображение Погрузчика.

По результатам анализа полученных документов от Заказчика и информации из сводных источников интернет, Специалистом была составлена в Таблице 3, в которой отражены основные характеристики Объекта Исследования.

Таблица 3. Основные характеристики Объекта Исследования

№ п/п	Наименование характеристики	Значение/Единица измерения
1.	Номинальная грузоподъемность	1300 кг
2.	Центр тяжести груза	500 мм
3.	Высота (по решётке ограждения)	2050 мм

Таблица 3. Основные характеристики Объекта Исследования

№ п/п	Наименование характеристики	Значение/Единица измерения
4.	Общая ширина	1090
5.	Радиус поворота	1410 мм
6.	Скорость движения с грузом /без груза	15,0/16,5
7.	Скорость подъема с грузом /без груза	400 мм/с
8.	Скорость опускания с грузом/без груза	610 мм/с
9.	Тип электродвигателей: Переменного тока, инвертер	-
10.	Двигатель передвижения	2 x 4.5 кВт
11.	Двигатель гидравлической системы	9.5 кВт
12.	Двигатель электроусилителя	0.3 кВт
13.	Кислотная АКБ "GS" (Япония)	48 Вольт / 370 Ампер часов
14.	Зарядное устройство, невстроенное	48 Вольт /60 Ампер

Информации из [8], Раздел 2, Наименование и работа составных частей, представлена на Иллюстрации 2.

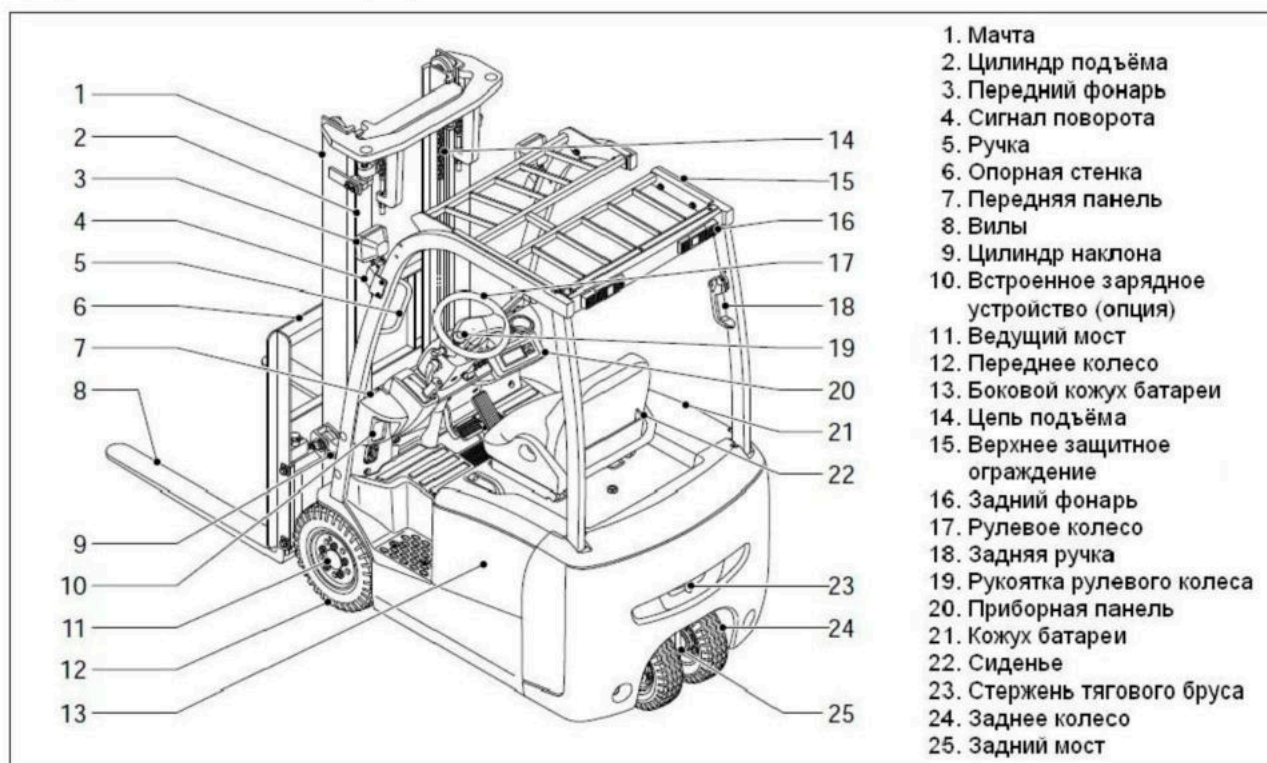


Иллюстрация 2. Наименование и работа составных частей Погрузчика.

По информации из свободного источника информации интернет https://rustok.ru/product_tech_tab_nichiyu_fb13_1-24x3epzs345l-945430625.html, Погрузчик оснащается тяговой аккумуляторной батареей ТАБ 24x3PzS345 L (далее по тексту ТАБ), имеющей следующие характеристики:

Напряжение: 48 вольт.

Емкость, C5: 345 Ампер часов.

Габариты: 945x430x625 мм.

Тяговая аккумуляторная батарея 24x3PzS345 L, с жидким электролитом, производится на заводе TAB (Словения).

Ресурс 1500 циклов заряд-разряд.

Гарантия 24 месяца.

Рекомендуемое зарядное устройство для тяговой АКБ 24x3PzS345 L - RXE-T 048V060A

V (напряжение)	Ah (емкость)
48	345

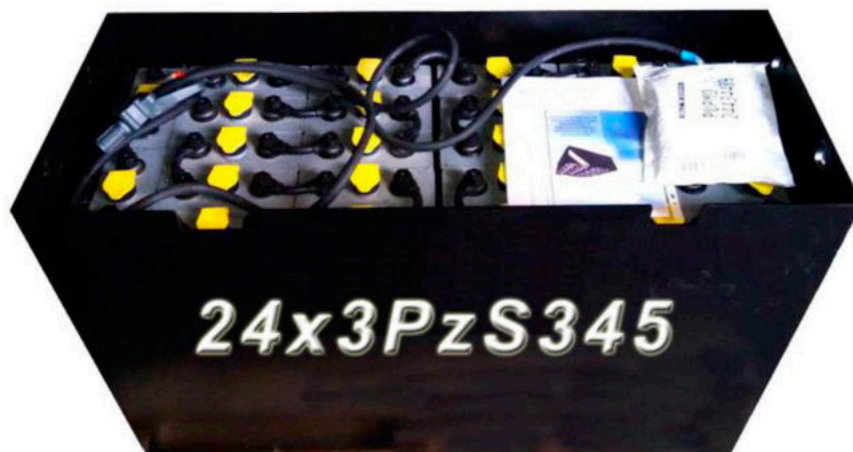


Иллюстрация 3. Схематичное изображение ТАБ Погрузчика

2.2. Регламент технического обслуживания Погрузчика

В соответствии с [8], Раздел 7. Периодическое обслуживание Погрузчика, должно включать в себя.

Еженедельное обслуживание (каждые 50 часов). В дополнение к осмотру перед работой проведите проверку по следующим пунктам:

Уровень электролита ТАБ - Проверьте уровень электролита. Если уровень низкий, добавьте очищенной воды;

Плотность электролита ТАБ - Измерьте плотность и температуру электролита во всех ячейках;

Очистка ТАБ - Очистите поверхность и вентиляционные крышки всех ячеек.

Ежемесячное обслуживание (каждые 200 часов). В дополнение к еженедельному обслуживанию проводите следующее обслуживание. Если требуется регулировка или

замена составных частей, свяжитесь с Вашим дилером Компании NICHYU.

Погрузчик:

1. Общая проверка. Проверка на деформации, появление трещин и ненормальный шум;

2. Звуковой сигнал. Проверка работоспособности.

3. Передний фонарь и лампы указателей поворота. Проверка работоспособности.

Батарея зарядное устройство и электрическая система.

4. Электролит батареи. Количество, плотность и отсутствие загрязнений.

5. Разъём терминала. Отсутствие повреждений и загрязнения

6. Разъём для зарядного устройства (опция). Отсутствие повреждений

7. Магнитный выключатель для зарядного устройства (опция). Работоспособность и состояние контактов.

8. Лампа пилота зарядного устройства (опция). Включение и выключение.

9. Ключ зажигания. Работоспособность.

10. Контактёр. Работоспособность.

11. Микропереключатель. Работоспособность.

12. Контроллер. Работоспособность.

13. Мотор усилителя рулевого управления (щётки). Износ и усилие пружин.

14. Предохранители. Крепление и мощность.

15. Проводка терминала. Отсутствие повреждений.

Привод управление мачта гидравлическая и тормозная система.

16. Рулевое колесо. Люфт и движение.

17. Рулевая тяга. Смазка.

18. Рулевая тяга. Отсутствие утечки масла.

19. Рулевая цепь. Смазка и натяжение.

20. Корпус оси колеса. Отсутствие утечки масла

21. Картер зубчатой передачи (передний). Количество масла, отсутствие утечки и ненормальный шум.

22. Картер зубчатой передачи (задний). Ненормальный шум.

23. Колёсные гайки. Качество затяжки.

24. Шины. Повреждения и износ.

25. Опора мачты. Наличие смазки и движение (при наклоне).

26. Цепи подъёма Наличие смазки и натяжение.

27. Кронштейн подъёма (каретка) Регулировка, смазка, отсутствие трещин и деформации.

28. Вилы. Отсутствие трещин и деформации.

29. Ролики подъёма Регулировка и смазка.

30. Ролики мачты. Регулировка и смазка.

31. Внутренняя и внешняя части мачты. Отсутствие соударений.

32. Цилиндры подъёма. Утечка масла.

33. Цилиндры наклона. Утечка масла.

34. Гидрораспределитель. Работоспособность и отсутствие утечки масла.

35. Бак гидравлического масла. Качество масла и отсутствие утечки.

36. Шланги высокого давления. Отсутствие утечки масла и деформаций.

37. Верхнее защитное ограждение. Отсутствие трещин и деформации.

38. Тяга тормоза. Смазка и движение.

39. Рычаг стояночного тормоза. Регулировка.

40. Управление мощностью. Работоспособность.

41. Болты и гайки. Исправность.

На Иллюстрации 4. Схематично изображены места проверок Погрузчика в соответствии с пунктами Еженедельного обслуживания каждые 50 часов и Ежемесячное обслуживание каждые 200 часов.

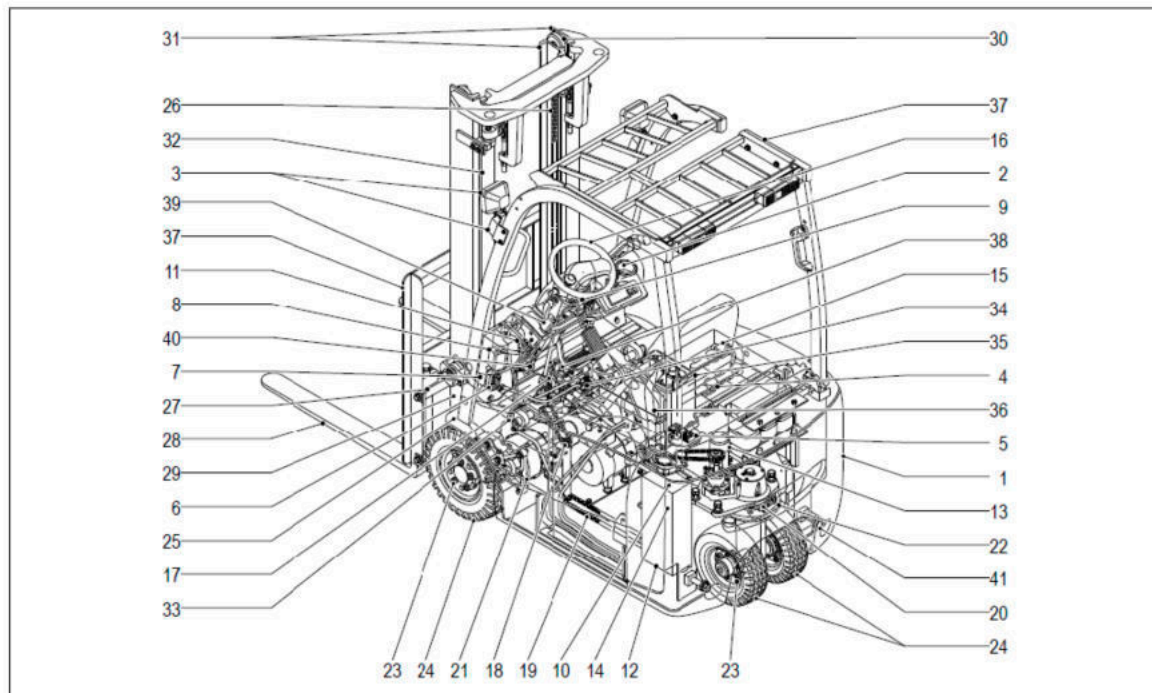


Иллюстрация 4. Места проверок Погрузчика в соответствии с пунктами Еженедельного обслуживания каждые 50 часов и Ежемесячное обслуживание каждые 200 часов.

В соответствии с [8], Раздел Места смазки и рекомендуемое масло, на Иллюстрации 5 схематично изображены места смазки Погрузчика с указанием рекомендованных работ и моточасов.



Иллюстрация 5. Места смазки Погрузчика с указанием рекомендованных работ и моточасов.

Ежеквартальное обслуживание (каждые 600 часов). В дополнение к ежемесячному обслуживанию проводите следующее обслуживание. Если требуется регулировка или замена составных частей, свяжитесь с Вашим дилером Компании NICHYU.

Мотор усилителя рулевого управления. Проверка износа угольных щёток.

Обслуживание каждые полгода (каждые 1200 часов). В дополнение к ежеквартальному обслуживанию проводите следующее обслуживание. Если требуется регулировка или замена составных частей, свяжитесь с Вашим дилером Компании NICHYU.

Мотор усилителя рулевого управления. Износ угольных щёток.

Ведущий мост. Смена масла.

Механизм рулевого управления. Проверка состояния, смена трансмиссионного масла.

Гидравлическое масло. Проверка состояния, смена гидравлического масла.

Масляный фильтр. Очистка масляного фильтра.

Тормозная жидкость (DOT3). Проверка состояния, смена тормозной жидкости.

В соответствии с [8], Раздел Периодическая замена запасных частей. Периодические осмотры и обслуживание очень важны для обеспечения нормального состояния Погрузчика. Составные части, указанные в ниже в Заключении Специалиста также очень важны для безопасной работы Погрузчика. Компания NICHYU рекомендует заменять эти составные части в сроки, указанные в карте периодической замены составных частей, даже если они имеют нормальный внешний вид.

Периодическая замена составных частей Погрузчика не является гарантийным обслуживанием со стороны Компании NICHYU.

1. Шланги тормозной системы. Периодичность замены каждые 2 года.
2. Шланг высокого давления. Периодичность замены каждые 2 года.
3. Цепи подъёма. Периодичность замены каждые 2 года.
4. Втулка опоры мачты. Периодичность замены каждые 2 года.
5. Рулевые тяги. Периодичность замены от 2 до 4 лет.
6. Кабель переменного тока (для встроенного зарядного устройства). Периодичность замены от 2 до 4 лет.

2.3. Исследование Специалистом Заключения Экспертной Организации Сфера.

На исследование Специалиста Проничева от Заказчика (Ответчика) представлено Заключение Экспертной Организации Сфера, выполненное специалистом Савронским В.А. (далее по тексту Специалист Савронский).

В Разделе 1, пункт Вводная часть 1.2.3. Сведения о специалисте, Заключения Экспертной Организации Сфера, представлена информация о высшем автомобильном образовании, квалификации и об опыте работы Специалиста Савронского.

Квалификация Специалиста Савронского, это: оценка стоимости предприятий (бизнеса); судебная оценочная экспертиза; оценка недвижимости и движимого

имущества; исследование транспортных средств после ДТП; судебная автотехническая, транспортно-трассологическая экспертиза, экспертиза обстоятельств ДТП; судебная товароведческая экспертиза; судебная экспертиза видеозаписей.

Помимо вышеперечисленных квалификаций, Специалист Савронский обладает квалификацией по судебной специальности 13.2. «Исследование технического состояния транспортных средств».

Каких-либо документов, подтверждающих опыт работы Специалиста Савронского в качестве специалиста по техническому обслуживанию и/или ремонту автотранспорта средств или складской техники, или другой колесной техники на исследование Специалиста Проницева, не представлено.

В Разделе 2. Пункт 2.1. Осмотр, Исследования Заключение Экспертной Организации Сфера, представлено исследование Специалиста Савронского, проведенное в соответствии с общепринятыми методиками: - органолептическим осмотром Погрузчика; - инструментальным замером показания напряжения пластин ТАБ под нагрузкой.

В Разделе 2. Пункт 2.2. Расчёт стоимости восстановительного ремонта погрузчика, Специалистом Савронским представлен расчёт стоимости, выполненный в соответствии с общепринятыми методиками.

Как следует из Заключения Экспертной Организации Сфера Специалистом Савронским не было проведено исследования:

- планового технического обслуживания Погрузчика, как со стороны Заказчика (Ответчика), ежедневное и еженедельное обслуживание (каждые 50 часов) так и со стороны Истца (Арендодателя), ежемесячно (каждые 200 часов), ежеквартально (каждые 600 часов), каждые полгода (1200 часов) в соответствии с [8];

- нарушен ли регламент по замене запасных частей в соответствии с [8];

- техническое состояние АКБ в соответствии с количеством проведенных циклов заряда, в соответствии с наработкой Погрузчика в моточасах.

В Разделе 3. Выводы Заключения Экспертной Организации Сфера, представлена выводы, к которым пришёл Специалист Савронский на основании проведенного исследования:

1. Недостатки Погрузчика, выявленные в процессе осмотра:

«- механическое повреждение боковой защитной панели в виде вмятины; - повреждение колес в виде деформации, трещин и разрывов; - люфт и смещение роликов мачты; - признаки окисления на корпусе АКБ, повреждение пластин банок АКБ в виде осыпания при проверке банок АКБ с помощью нагрузочной вилки. Установлено недостаточное и/или полное отсутствие напряжение в банках АКБ.»

2. Причина возникновения недостатков Погрузчика является следствием нарушения правил эксплуатации.

3. Стоимость устранения недостатков с учётом износа запчастей: [REDACTED]

В Разделе 4. Пункт 4.1. Приложение №1. Документы Заключения Экспертной Организации Сфера, представлены:

1. Акт приёма передачи Погрузчика в аренду от 07 апреля 2022 года из которого следует, что наработка Погрузчика на момент передачи его в аренду от Истца к Ответчику

составляла **11377 моточасов**. Техническое состояние Погрузчика: - гидравлической системы в норме; - тормозной системы в норме; - грузоподъемной мачты в норме; - трансмиссии в норме; - электрической системы в норме; - колёс в норме; - внешнее состояние в целом в норме, на кузове есть потертости.

2. Акт приёма передачи Погрузчика в аренду от 30 апреля 2025 года из которого следует, что наработка Погрузчика на момент передачи его из аренды от Ответчика к Истцу составляла **12298 моточасов**. Техническое состояние Погрузчика: - гидравлической системы в норме; - тормозной системы в норме; - грузоподъемной мачты, люфт в роликах мачты и каретки; - трансмиссии, нет информации; - электрической системы, АКБ в белом налёте (окислы), в некоторых банках маленький уровень воды, видны расслоения пластин; - колёс, износ передних 50% и задних 80%; - внешнее состояние, на кузове есть потертости, вмятины, на кабине есть царапины, потертости, на сиденье, трещины, порезы.

2.4. Аналитическая часть исследования. Предварительные результаты исследования, формирование ответа и вывода на поставленные вопросы

Синтезируя, то есть, соединения разделы или части проведенного экспертного Исследования, расчлененного в процессе анализа, устанавливая взаимодействия и связей частей и познание этого общего предмета исследования, как единого целого, на основании проведенного инженерно-технического исследования, руководствуясь нормативным, методическим и другим обеспечением, Специалист Проничев может сделать предварительные выводы.

- **во-первых**, Специалисту не представляется возможным категорично установить год изготовления Погрузчика и ТАБ Погрузчика по причине того, что на исследование не представлен Паспорт Самоходной Машины или Паспорт ТАБ и/или какой-либо документ с указанием года выпуска Погрузчика и ТАБ.
- **во-вторых**, Специалистом установлено, что Производитель Погрузчика Компания NICHYU, установил нормальную эксплуатацию в 50 часов в неделю, 200 часов в месяц, 600 часов в квартал, 1200 часов в полгода и 2400 часов в год.
- **в-третьих**, Специалистом установлено, что Производитель ТАБ, установил Ресурс ТАБ в 1500 циклов заряд-разряд. При эксплуатации в условиях склада при полной загрузке Погрузчика один цикл заряд-разряд происходит один раз в день или пять циклов заряд-разряд в неделю или 250 – 300 циклов заряд-разряд в год. Соответственно максимальный срок эксплуатации ТАБ не может превышать пяти лет.
- **в-четвёртых**, Погрузчик был передан Истцом и получен Ответчиком по Акту приёма-передачи Погрузчика в аренду, от 07.04.2022, в изношенном состоянии, с большой наработкой - **11377 моточасов**. Специалисту представляется наиболее вероятным, что до момента передачи от Истца к Ответчику Погрузчик эксплуатировался около пяти лет в тяжёлых условиях складского помещения. Соответственно ТАБ на момент передачи Погрузчика Ответчику в 2022 году была полностью изношена.
Погрузчик, был передан Ответчиком и получен Истцом по Акту приёма-передачи Погрузчика в аренду, от 30.04.2025, с максимально возможной наработкой - **12298**

МОТОЧАСОВ, в критически изношенном техническом состоянии, по причине естественного износа.

- **в-пятых**, в материалах, переданных на исследование Специалиста отсутствует информация, о том, что Погрузчик и ТАБ, проходили техническое обслуживание Истцом в соответствии с рекомендациями Производителя Погрузчика и ТАБ, а именно ежемесячное (каждые 200 часов), ежеквартальное (каждые 600 часов), полугодовое (каждые 1200 часов) и ежегодное (каждые 1200 часов). Также в материалах, переданных на исследование Специалиста отсутствует информация, что на Погрузчике были проведены замены запасных частей в соответствии с обязательным регламентом производителя.
- **в-шестых**, Специалист Проничев в согласен с выводом Специалиста Савронского в части определения неисправностей (дефектов) Погрузчика и ТАБ. Однако в целом Заключение Экспертной Организации Сфера не может отвечать критериям, допустимости, достоверности и достаточности доказательства по причине того, что Специалист Савронский не обладает необходимой квалификацией и проведенное им исследование не является полным. Вывод, сделанный специалистом Савронским, что причиной неисправностей (дефектов) Погрузчика и ТАБ является нарушение условий эксплуатации со стороны Ответчика не подтвержден документально и является ошибочным.
- **в-седьмых**, на исследования Погрузчика не представлено каких-либо документов (актов и/или служебных записок и/или других) от Истца, подтверждающих факты нарушения условий эксплуатации Погрузчика и ТАБ за период его аренды Ответчиком (Заказчиком) в 2022, 2023, 2024 и 2025 годах.

Основываясь на методе экспертного исследования: на соответствующих научно-прикладных методах; характере и свойствах объектов экспертизы; опыте решения практических задач, в том числе алгоритмических правилах, разработанных самим Специалистом Проничевым и приемах изучения объектов судебной экспертизы, Специалист предполагает, что неисправности (дефекты) Погрузчика и АКБ были вызваны комплексом причин: - критическим естественным износом Погрузчика и ТАБ по причине достижения максимального ресурса, как по времени, так и по наработке в моточасах; - наиболее вероятными нарушениями со стороны Истца условий и периодичности проведения обязательного технического обслуживания Погрузчика и АКБ, как в части проведения работ, так и в части замены запасных частей.

Специалист Проничев не находит оснований сомневаться в стоимости восстановительного ремонта Погрузчика, проведенной Специалистом Савронским. Однако возмещение стоимости восстановительного ремонта Погрузчика Специалисту представляется необходимым рекомендовать провести за счёт средств Истца, по причине отсутствия причинно-следственной связи возникновения недостатков (дефектов) Погрузчика и ТАБ и действий или бездействий со стороны Заказчика (Ответчика).

| 3.ВЫВОДЫ

| Первый вопрос:

«Установить наличие или отсутствие конкретных неисправностей, дефектов погрузчика NICHYU FB 13 заводской номер/номер рамы: 215AF0607 на момент его осмотра специалистом Савронским Викентием Анатольевичем 06.05.2025 (по материалам дела, фотографиям)»;

| Ответ на первый вопрос:

На момент осмотра Специалистом Савронским, Погрузчик имел неисправности: «- механическое повреждение боковой защитной панели в виде вмятины; - повреждение колес в виде деформации, трещин и разрывов; - люфт и смещение роликов мачты; - признаки окисления на корпусе АКБ, повреждение пластин банок АКБ в виде осыпания при проверке банок АКБ с помощью нагрузочной вилки. Установлено недостаточное и/или полное отсутствие напряжение в банках АКБ.»

| Второй вопрос:

«Установить наличие или отсутствие причинно-следственной связи между эксплуатацией техники Ответчиком в период с 07.04.2022 по 30.04.2025 и выявленными неисправностями, дефектами с учетом общего срока эксплуатации»;

| Ответ на второй вопрос:

Выявленные неисправности (дефекты) Погрузчика связаны с критическим естественным износом Погрузчика и ТАБ по причине достижения максимального ресурса, как по времени, так и по наработке в моточасах.

| Третий вопрос:

«Определить обстоятельства планового технического обслуживания техники Истцом по регламенту такового: нарушен ли порядок планового обслуживания техники, каковы его состав и периодичность. Установить, является ли возникновение дефектов следствием нарушения условий и порядка планового обслуживания техники»;

| Ответ на третий вопрос:

Специалист не может дать категоричного ответа о проводимом плановым техническом обслуживании Погрузчика и ТАБ со стороны Ответчика и Истца, по причине того, что в материалах, переданных на исследование Специалиста отсутствует информация, о том, что Погрузчик и ТАБ, проходили техническое обслуживание Истцом в соответствии с рекомендациями Производителя Погрузчика и ТАБ, а именно ежемесячное (каждые 200 часов), ежеквартальное (каждые 600 часов), полугодовое (каждые 1200 часов) и ежегодное (каждые 1200 часов). Также в материалах, переданных на исследование Специалиста, отсутствует информация, что на Погрузчике были проведены замены запасных частей в соответствии с обязательным регламентом производителя.

| Четвёртый вопрос:

«Являются ли обнаруженные внешние недостатки и дефекты техники следствием нормального эксплуатационного износа с учетом общего срока эксплуатации»;

| Ответ на четвертый вопрос:

Установленные недостатки (дефекты) Погрузчика и ТАБ, являются следствием **критического эксплуатационного износа** с учетом общего срока эксплуатации как по времени, так и по моточасам;

| Пятый вопрос:

«Установить техническое состояние аккумуляторной батареи Погрузчика (далее АКБ), срок ее службы, количество произведенных циклов заряда, количество моточасов. Установить конкретные недостатки АКБ. Связаны ли установленные недостатки (дефекты) АКБ с нарушением условий и порядка эксплуатации техники по назначению, с эксплуатационным износом АКБ в режиме аренды ежедневного использования техники с учетом количества циклов заряда, количества моточасов. Связаны ли установленные недостатки (дефекты) АКБ с нарушением условий и порядка планового технического обслуживания техники, в том числе АКБ»;

| Ответ на пятый вопрос:

Специалистом установлено, что ТАБ имеет ресурс, установленный Производителем ТАБ в 1500 циклов заряд-разряд. При эксплуатации в условиях склада при полной загрузке Погрузчика один цикл заряд-разряд происходит один раз в день или пять циклов заряд-разряд в неделю или 250 – 300 циклов заряд-разряд в год. Соответственно максимальный срок эксплуатации ТАБ не может превышать пяти лет.

Специалистом установлены недостатки (дефекты) ТАБ – «признаки окисления на корпусе АКБ, повреждение пластин банок АКБ в виде осыпания при проверке банок АКБ с помощью нагрузочной вилки. Установлено недостаточное и/или полное отсутствие напряжения в банках АКБ», является критическим дефектом, не позволяющим использовать ТАБ по назначению.

Установленные недостатки (дефекты) ТАБ связаны нарушением условий эксплуатации и порядка проведения планового технического обслуживания техники, со стороны Истца (Арендодателя).

| Шестой вопрос:

«Определить стоимость восстановительного ремонта техники в составе тех неисправностей, дефектов, которые являются следствием нарушения ответчиком порядка и условий эксплуатации, использования техники по назначению (в случае установления такой причинно-следственной связи и таких дефектов, за которые отвечает Арендатор, Ответчик»;

| Ответ на шестой вопрос:

Стоимость восстановительного ремонта Погрузчика не представляется необходимым определять, по причине критического естественного износа Погрузчика и АКБ, связанного с нормальной эксплуатацией Ответчиком (Арендатором). Отсутствует причинно-следственная связь возникновения неисправностей (дефектов) Погрузчика вследствие действий или бездействий Ответчика (Арендатора).